

# 樹脂の種類と金型ライフ

## ● 使用樹脂の種類と熔融温度および金型温度

JIS略号	樹脂名	熔融温度	金型温度	主用途
A B S	アクリロニトリル、ブタジエン、スチレン	210~270℃	40~ 80℃	家庭電化製品・日用品・容器・ハウジング
AS (SAN)	アクリロニトリル、スチレン	210~270℃	40~ 80℃	電気部品・扇風機の羽根・ライター容器
P S	ポリスチレン(発砲ポリスチレン)	170~300℃	30~ 70℃	透明な日用品・容器・文具
P E	ポリエチレン	160~300℃	30~ 60℃	玩具・日用品・電気部品
P P	ポリプロピレン	160~260℃	50~ 65℃	家庭用台所用品・容器
P M M A	メタクリル、アクリル樹脂	180~250℃	50~ 70℃	レンズ・テールライト
P C	ポリカーボネード	180~320℃	70~120℃	ボルト、ナット、自動歯車、管、ヘルメット
P O M	ポリアセタール(アセタール樹脂)	180~220℃	80~110℃	歯車・カム・家庭機器部品
P A	ポリアミド(ナイロン)	200~320℃	80~120℃	ナイロン6、ナイロン66
P E T	ポリエチレン、テレフタレート	250~300℃	80~100℃	ペットボトル・家庭機器部品
※ P V C	塩化ビニール(塩化ビニール樹脂)	180~210℃	45~ 60℃	パイプ・ホース
P P O	ポリフェニレンオキサイド	250~300℃	55~ 95℃	洗濯機高温部品

※塩ビはガスの発生が多く、そのため金型のサビによる腐食が生じます。  
 ※多量生産する場合への適用は十分な寿命評価が必要です。  
 ※金型温度MAX120℃以下でのアルミ使用を推奨します。

## ● 汎用樹脂材質と金型ライフ

成形ストローク数	5,000	10,000	50,000	100,000	300,000	500,000
樹脂名略号	少量生産			中量生産		多量生産
PE				玩具・日用品・電気部品	▶	
PP				家庭用台所用品・容器	▶	
PS				透明な日用品・容器・文具	▶	
AS(SAN)				電気部品・扇風機の羽根・ライター容器	▶	
ABS				家庭電化製品・日用品・ハウジング	▶	
CA				眼鏡	▶	
PA				自動車部品・電気部品・歯車	▶	
PC				自動車部品・電気部品	▶	
PPO			洗濯機高温部品	▶		
PMMA			レンズ・テールランプ	▶		
POM			歯車・カム・家庭機器部品	▶		
PET					▶	ペットボトル・家庭機器部品
PVC		▶		パイプ・ホース		

■当社のアルミニウム合金プレートJIS H4000-5052・2017・6061など、すべてお客様の必要寸法、精度に合わせて製作致しております。お気軽にお問い合わせ下さい。